

PRODUCT GUIDE

HYBRIDCERAMIC | MONO



CERAMAX[®]
HYBRIDCERAMIC



our passion

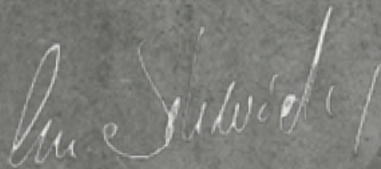
> Quality and design, for us from CERAMAX, are of paramount importance, by developing our surfaces.

In the creation of products which will bear our name, the concept of high quality and sophisticated design can be taken for granted.

We offer first-class products, designed to meet with approval and bring positive feelings.

Customer satisfaction is the guiding principle for all our activities.

If you are satisfied with our products and wish to express appreciation, or criticism, please write to us.



Yours Carsten Schwidop

was uns antreibt

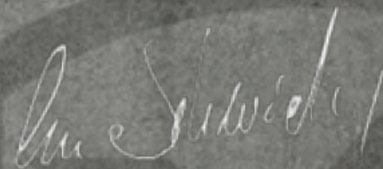
> Qualität und Design sind für uns von CERAMAX entscheidende Faktoren, bei der Entwicklung unserer Oberflächen.

Wir verbinden unseren Namen und die Gestaltung unserer Produkte mit der Vorstellung von höchster Qualität und anspruchsvollem Design.

Deshalb bieten wir erstklassige Produkte. Produkte, die Ihnen Freude machen und positive Erlebnisse vermitteln.

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist in allem, was wir tun, Leitlinie unseres Handelns.

Wenn Sie zufrieden sind, oder wenn Sie uns etwas mitteilen möchten - Lob oder Kritik - schreiben Sie uns.



Ihr Carsten Schwidop

1 >

the product

> CERAMAX hybridceramic is being produced with an innovative technology of production. During this process the Temperatur reaches more than 1.200 degrees.

CERAMAX hybridceramic is mineral based and nonflammable. It contains clay, granite, metamorphic rocks, silicate minerals und ceramic pigments.

Because of a especially developed processing technology we can proudly guarantee a superior even flatness for the color- and surface texture.

Through the CERAMAX surface finishing we produce a high density „glasslike“ and fully homogeneous surface.

CERAMAX hybridceramic is being produced as a mono-plate and a „ready to use“ panel for a wide variety of uses.

1 >

das Produkt

> CERAMAX Hybridceramic wird mit einer innovativen Fertigungstechnologie, bei Temperaturen von mehr als 1.200 °C, hergestellt.

CERAMAX Hybridceramic ist mineralisch und nicht brennbar. Sie besteht aus Ton, Granit, metamorphem Gestein, Silikat Mineralen (Feldspat) und Keramikpigmenten.

Mit Hilfe einer speziell entwickelten Fertigungstechnologie wird eine hohe Gleichmäßigkeit, innerhalb der Farb- und Oberflächenstruktur, gewährleistet. Durch die CERAMAX Oberflächenveredelung entsteht eine glasartige, geschlossene Oberflächenschicht.

Für unterschiedlichste Anwendungsbereiche wird CERAMAX Hybridceramic als Monoplatte oder anwendungsfertiges Paneel (Halbzeug) produziert.



CERAWALL.

Stronger than steel. Lighter than aluminum.

1.1 >

surface structures and colors

> CERAMAX hybridceramic is made of natural raw materials like clay, granite, metamorphic rocks, silicate minerals und ceramic pigments, so manufacturing tolerances are possible.

> Please note:

- ✘ CERAMAX hybridceramic is an unglazed ceramic.
Naturally impurities and pigments of used raw materials will not covered by glaze. The unique character and pleasant haptic will remain.
Especially light surfaces may occur pigments, which belongs to the appearance of naturally unglazed ceramics.
They are a quality feature for the use of naturally raw materials and give no reason for complaint.
- ✘ Also structures and colors may vary slightly due to the manufacturing process. These differences give no reason for complaint.
- ✘ In case of exterior applications CERAMAX hybridceramic can get uneven tempered. Especially by drop shadows.
Therefore the risk of stress rupture could increase and larger joints between CERAMAX plates could be possible.
Please consider our „technical guide“ and contact our consultants for further informations.
- ✘ Surfaces displayed in this brochure are only shown as representation of actual surfaces. CERAMAX surfaces and structures are affected by light, and therefore cannot truly be matched for printing.
- ✘ Surfaces displayed here should not be substituted for surface matching with actual surface samples.

1.1 >

Oberflächenstrukturen und -farben

> CERAMAX Hybridceramic wird auf Basis natürlicher Rohstoffe wie Sand, Gestein, Silikat und Keramikpigmenten hergestellt, was zu Toleranzen in der Produktion führen kann.

> Bitte beachten Sie:

- ✘ CERAMAX Hybridceramic ist eine unglasierte Keramik.
Natürliche Verunreinigungen und Pigmentierungen aus den verwendeten Rohstoffen werden durch keine Glasur überdeckt.
So bleibt der einzigartige Charakter und die Haptik der verwendeten Rohstoffe erhalten.
Insbesondere bei hellen Oberflächen, kann es deshalb zu Pigmentierungen kommen, die zum Erscheinungsbild einer unglasierten und natürlichen Keramik gehören. Sie sind ein Qualitätsmerkmal für die Verwendung natürlicher Rohstoffe und stellen keinen Grund für Beanstandungen dar.
- ✘ Auch Struktur- und Farbabweichungen sind herstellungsbedingt und stellen keinen Grund für Beanstandungen dar.
- ✘ CERAMAX Hybridceramic kann sich im Fall von Außenanwendungen bei Sonneneinstrahlung, speziell bei Schlagschatten, ungleichmäßig aufheizen. Das kann zu erhöhter Spannungsbruchgefahr führen und größere Fugen zwischen den CERAMAX Platten erfordern. Bitte beachten Sie unseren „technical guide“ und lassen Sie sich bei Außenanwendungen beraten.
- ✘ Die hier gezeigten Oberflächen verstehen sich nur als Darstellung der tatsächlichen Oberflächen. CERAMAX Oberflächen und Strukturen werden durch Licht beeinflusst und lassen sich deshalb nicht realitätsgetreu für den Druck abstimmen.
- ✘ Die hier dargestellten Oberflächen ersetzen nicht die Farbabstimmung mit Originalmustern.

1.2 >

key advantages

> Economic product solutions need rational processing. CERAMAX hybridceramics are produced on a large industrial scale with consistently topmost quality. Our experience and technology ensures optimal product results for a successful and easy processing.

1. Chemical resistant.

> CERAMAX hybridceramic is resistant to every surface treatment with organic and non organic solutions. Disinfectants and cleaning agents are unable to damage the surface. CERAMAX hybridceramic is easy to clean. Surface properties remains. Only hydrofluoric acid is able to damage CERAMAX hybridceramic surfaces.

2. Hygienic.

> CERAMAX hybridceramic is absolutely food-safe. There is no evaporation of any substances. Fungi, bacteria and mould cannot penetrate the CERAMAX surface.

3. Easy to clean. Anti-graffiti surface.

> CERAMAX is a graffiti proof hybridceramic. It is easy to clean and even the strongest graffiti paints can be easily removed.

4. Fire resistant.

> CERAMAX hybridceramic consists of 100 % non organic materials and is nonflammable. In the case of fire CERAMAX emits no smoke or toxic substances.

5. Heat resistant.

> Under influence of heat, CERAMAX hybridceramic remains stable in shape and surface.

6. Frost resistant.

> CERAMAX hybridceramic is frost resistant and stable under all atmospheric and climatic conditions. CERAMAX hybridceramic does not absorb any more moisture. (Coefficient close to 0).

7. Scratch resistant.

> CERAMAX hybridceramic has an abrasion- and absolutely scratch resistant porcelain-surface, MOHS-Hardness = 8 (Industrial diamond = 10). The properties remain unchanged even after extended use and cleaning.

8. UV-ray resistant.

> CERAMAX hybridceramic does not contain any organic pigments, therefore it is absolutely UV-resistant.

9. Flexural strength.

> CERAMAX hybridceramic has a high breaking strength.

10. Environmentally friendly and recyclable.

> CERAMAX hybridceramic is a 100 % natural product and consists of the same raw materials as porcelain dishes. It does not release any substances into the environment and can be easily milled and recycled in other manufacturing processes.

A wide range of possibilities.

> CERAMAX hybridceramic provides multiple possibilities for application. For example interior design, exhibition design and furniture production. Also ship building and hospital construction are possible.

Just as floor- and wall-coverings, inside and outside. Section walls or facades for private and business projects.



1.2 >

entscheidende Produktvorteile

> Wirtschaftliche Produktlösungen erfordern eine rationelle Herstellung. Hybridceramic von CERAMAX wird mit industriellen Qualitätsstandards produziert. Unsere Erfahrung und die ausgereifte Fertigungstechnologie sichern Ihnen optimale Produktergebnisse, für eine erfolgreiche und einfache Weiterverarbeitung.

1. Chemikalienbeständig.

> CERAMAX Hybridceramic widersteht organischen und anorganischen Lösungsmitteln. Desinfektions- und Reinigungsmittel beschädigen die Oberfläche nicht. CERAMAX Hybridceramic kann einfach gereinigt werden. Die Oberflächeneigenschaften bleiben dabei erhalten. Die einzige Substanz die CERAMAX Hybridceramic beschädigt, ist Fluorwasserstoffsäure.

2. Hygienisch.

> CERAMAX Hybridceramic ist absolut lebensmittelecht da keinerlei Stoffe ausdunsten. Pilze, Bakterien und Schimmel können nicht in die Oberfläche eindringen.

3. Einfach zu reinigen. Anti-Graffiti Schutz.

> CERAMAX ist eine Graffiti-geschützte Hybridceramic. Sie lässt sich einfach reinigen. Selbst Graffiti lassen sich mühelos entfernen.

4. Feuerbeständig.

> CERAMAX Hybridceramic besteht aus 100% nicht organischen Materialien und ist nicht brennbar. Im Falle von Feuer entwickelt CERAMAX Hybridceramic weder Rauch noch gibt sie Giftstoffe ab.

5. Hitzebeständig.

> CERAMAX Hybridceramic bleibt auch bei Hitzeeinwirkung form- und oberflächenstabil.

6. Frostbeständig.

> CERAMAX Hybridceramic ist frostbeständig und kommt in allen atmosphärischen und klimatischen Bedingungen zu recht. CERAMAX Hybridceramic nimmt praktisch keine Feuchtigkeit auf (Koeffizient nahe 0).

7. Kratzfest.

> CERAMAX Hybridceramic hat eine abriebfeste und absolut kratzunempfindliche Porzellanoberfläche, MOHS-Härte = 8 (Industriediamant = 10). Die Eigenschaften bleiben deshalb auch nach intensivem Gebrauch und häufiger Reinigung unverändert.

8. UV-beständig.

> Weil CERAMAX Hybridceramic keine organischen Pigmente enthält ist sie absolut UV-beständig.

9. Biegefest.

> CERAMAX Hybridceramic besitzt eine hohe Bruchfestigkeit.

10. Umweltfreundlich und recycelbar.

> CERAMAX Hybridceramic ist ein hundertprozentiges Naturprodukt und wird aus den gleichen Rohstoffen wie herkömmliches Porzellan geschirrt hergestellt. Sie belastet die Umwelt nicht und kann sehr einfach gemahlen und für andere Produktionsprozesse recycelt werden.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.

> Für Hybridceramic von CERAMAX gibt es vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. So zum Beispiel im Innenausbau, im Messebau und in der Möbelindustrie. Aber auch im Schiffbau und Krankenhausbau.

Für Boden- und Wandverkleidungen, innen und außen. Als Trennwand oder als Fassadenverkleidung bei privaten und gewerblichen Objekten.

2 >

CERAPROTECT

> Nature shows us the way.

With CERAPROTECT surface finishing your CERAMAX plates and panels are much easier to clean. CERAPROTECT enables water to roll off completely without trace and residue-free.

Dirt and limescale deposits are significantly reduced. Cleaning intervals extended.

> An ideal combination with CERALAM and CERAWALL shower back walls.

CERAPROTECT in combination with CERAWALL and CERALAM for sanitary areas is a really good recommendation.

Especially shower back walls and sanitary applications are exposed to high moisture. That can quickly add limescale and unattractive specks or shiny spots on the surface.

CERAPROTECT stops it. The result is easy care and cleaning.

Thanks to the hydrophobic CERAPROTECT surface, water rolls off in big drops and cleans the surface. Surfaces dry nearly free of residue. Limescale deposits have no chance.

2 >

CERAPROTECT

> Die Natur macht es uns vor.

Mit einer CERAPROTECT Oberflächenveredelung sind Ihre CERAMAX Platten noch leichter zu reinigen. CERAPROTECT ermöglicht das rückstandslose Abperlen von Wassertropfen.

Schmutz und Kalkanlagerungen werden erheblich reduziert. Reinigungsintervalle verlängert.

> Eine ideale Kombination mit CERAWALL und CERALAM Duschrückwänden.

CERAPROTECT ist in Kombination mit CERAWALL und CERALAM in Sanitärbereichen eine richtig gute Empfehlung.

Gerade Duschrückwände und Sanitär-Anwendungen sind einer hohen Feuchtebelastung ausgesetzt. Das kann schnell zu Kalkanlagerungen und unschönen Flecken führen.

Mit CERAPROTECT ist das vorbei. Eine einfache Pflege ist das Ergebnis.

Durch die hydrophobe CERAPROTECT Oberfläche, perlt Wasser in großen Tropfen ab. Oberflächen können nahezu rückstandsfrei trocknen. Kalkanlagerungen haben keine Chance.



CERAPROTECT.

Easy to clean - thanks to lotus effect.

2.1 > CERAWALL



> version




onesided mono-plate
Monoplatte mit einer Ansichtsseite






> properties

thickness <i>Dicke</i>	3 mm 6 mm ($\pm 0,5$ mm)
weight <i>Gewicht</i>	2.20 kg/m ² per mm thickness <i>2,20 kg/m² je mm Gesamtdicke</i>
untrimmed size (w x h) <i>Rohformat (B x H)</i>	1,000 x 3,000 mm (structure-/pattern-line with height) <i>1.000 x 3.000 mm (Struktur-/Musterverlauf mit der Höhe)</i>
stock dimension (w x h) <i>Lagerabmessung (B x H)</i>	1.000 x 2.000 1.000 x 1.500 1.000 x 1.000 500 x 1.000 330 x 1.500 mm <i>500 x 500 mm</i>
special dimension <i>Sonderabmessung</i>	by request <i>auf Anfrage</i>
processing <i>Bearbeitung</i>	further processing is possible manually or by machine <i>manuell oder maschinell</i>




> use in building construction

-  exterior and interior cladding for walls and ceilings
-  exterior and interior trim for (outside) doors
-  wall covering in wet and sanitary areas




> application in interior design

-  furniture production, exhibition design
-  interior door panels
-  shower back walls

> Anwendung im Hochbau

-  Außen- und Innenverkleidung für Wände und Decken
-  Außen- und Innenverkleidung für Türen
-  Wandverkleidung in Nass- | Sanitärbereichen

> Anwendung in der Innenarchitektur

-  Möbelbau, Messebau
-  Innentürverkleidungen
-  Duschrückwände

2.2 >

CERALAM



> version

onesided mono-plate with laminated backside

Monoplatte mit einer Ansichtsseite und rückseitiger Laminierung



> properties

thickness 4 mm | 6 mm ($\pm 0,5$ mm)

Dicke

weight 2.40 kg/m² per mm thickness

Gewicht 2,40 kg/m² je mm Gesamtdicke

untrimmed size (w x h) 1.000 x 3.000 mm (structure-/pattern-line with height)

Rohformat (B x H) 1.000 x 3.000 mm (Struktur-/Musterverlauf mit der Höhe)

stock dimension (w x h) 1.000 x 2.000 | 1.000 x 1.500 | 1.000 x 1.000 | 500 x 1.000 mm

Lagerabmessung (B x H)


special dimension by request


Sonderabmessung auf Anfrage

processing further processing is possible manually or by machine


Bearbeitung manuell oder maschinell

> use in building construction and shipbuilding

 floor covering (tile) on screed or existing floors and other hard surfaces, with no increased focused point loads and no heavy traffic

 exterior and interior cladding for walls and ceilings

 wall covering in wet and sanitary areas


 back ventilated walls with no increased impact loads (no emergency exits)

> application in interior design and shipbuilding

 furniture production, exhibition design


 shower back walls

> Anwendung im Hochbau und Schiffbau

 Bodenbelag (Fliese) auf Estrich oder anderen standfesten Belägen, ohne erhöhte Punktbelastung | konzentrierte Belastung

 Außen- und Innenverkleidung für Wände und Decken

 Wandverkleidung in Nass- | Sanitärbereichen

 hinterlüftete Wandverkleidungen ohne erhöhte Anpralllasten (keine Fluchtwege)

> Anwendung in Innenarchitektur u. Schiffbau

 Möbelbau, Messebau

 Duschrückwände



2.3 > CERAFLOOR



> version



onesided mono-plate
Monoplatte mit einer Ansichtsseite



> properties

thickness <i>Dicke</i>	6 mm (± 0,5 mm)
weight <i>Gewicht</i>	2.20 kg/m ² per mm thickness <i>2,20 kg/m² je mm Gesamtdicke</i>
untrimmed size (w x h) <i>Rohformat (B x H)</i>	1.000 x 3.000 mm (structure-/pattern-line with height) <i>1.000 x 3.000 mm (Struktur-/Musterverlauf mit der Höhe)</i>
stock dimension (w x h) <i>Lagerabmessung (B x H)</i>	1.000 x 2.000 1.000 x 1.500 1.000 x 1.000 500 x 1.000 mm <i>330 x 3.000 330 x 1.500 mm</i>
special dimension <i>Sonderabmessung</i>	by request <i>auf Anfrage</i>
processing <i>Bearbeitung</i>	further processing is possible manually or by machine <i>manuell oder maschinell</i>



> use in building construction

-  floor covering (tile) on screed or existing floors and other hard surfaces, with increased focused point loads and commercial traffic
-  floor covering in wet and sanitary areas

> application in interior design

-  furniture production, exhibition design

> Anwendung im Hochbau

-  Bodenbelag (Fliese) auf Estrich oder anderen standfesten Belägen, mit erhöhter Punktbelastung | konzentrierter Belastung
-  Bodenbelag (Fliese) in Nass- und Sanitärbereichen

> Anwendung in der Innenarchitektur

-  Möbelbau, Messebau

2.4 >

CERASAFE



> version

onesided composite safety-plate

Verbundsicherheitsplatte mit einer Ansichtsseite



> properties

thickness 7 mm | 13 mm ($\pm 1,0$ mm)

Dicke

weight 2.40 kg/m² per mm thickness

Gewicht 2,40 kg/m² je mm Gesamtdicke

untrimmed size (w x h) 1,000 x 3,000 mm (structure-/pattern-line with height)

Rohformat (B x H) 1.000 x 3.000 mm (Struktur-/Musterverlauf mit der Höhe)

stock dimension (w x h) 1.000 x 2.000 | 1.000 x 1.500 | 1.000 x 1.000 | 500 x 1.000 mm

Lagerabmessung (B x H)





special dimension by request

Sonderabmessung auf Anfrage



processing limited further processing is only possible by machine in the construction zone

Bearbeitung nur maschinell, eingeschränkte Bearbeitung auf der Baustelle





> use in building construction and shipbuilding

-  exterior and interior cladding for walls and ceilings
-  back ventilated walls (for emergency exits) with increased impact loads and safe-requirements
-  lining and paneling of balustrades with increased requirements of fall protection
-  suspended ceilings with mechanical fastening



> application in interior design and shipbuilding

-  furniture production, exhibition design
-  tabletops and -surfaces

> Anwendung im Hochbau und Schiffbau

-  Außen- und Innenverkleidung für Wände und Decken
-  hinterlüftete Wandverkleidungen für Fluchtwege, mit erhöhten Anpralllasten und Sicherheitsanforderungen
-  Auskleidung und Verkleidung von Brüstungen und Balkonen, mit Anforderungen an die Absturzsicherung
-  abgehängte Decke mit mech. Befestigung

> Anwendung in Innenarchitektur u. Schiffbau

-  Möbelbau, Messebau
-  Tischplatten und -oberflächen



2.5 > CERASTONE



> version

twosided composite safety-plate
Verbundsicherheitsplatte mit zwei Ansichtsseiten



> properties

thickness <i>Dicke</i>	7 mm 13 mm (± 1,0 mm)
weight <i>Gewicht</i>	2.40 kg/m ² per mm thickness <i>2,40 kg/m² je mm Gesamtdicke</i>
untrimmed size (w x h) <i>Rohformat (B x H)</i>	1,000 x 3,000 mm (structure-/pattern-line with height) <i>1.000 x 3.000 mm (Struktur-/Musterverlauf mit der Höhe)</i>
stock dimension (w x h) <i>Lagerabmessung (B x H)</i>	1.000 x 2.000 1.000 x 1.500 1.000 x 1.000 500 x 1.000 mm
special dimension <i>Sonderabmessung</i>	by request <i>auf Anfrage</i>
processing <i>Bearbeitung</i>	limited further processing, possible manually or by machine in the construction zone <i>manuell und maschinell, eingeschränkte Bearbeitung auf der Baustelle</i>

> use in building construction and shipbuilding

- ✘ back ventilated walls (for emergency exits) with increased point loads and safe-requirements
- ✘ lining and paneling of balustrades with increased requirements of fall protection
- ✘ suspended ceilings with mechanical fastening

> application in interior design and shipbuilding

- ✘ furniture production, exhibition design
- ✘ partitions for living- and business areas
- ✘ partitions for restroom stalls and wet areas
- ✘ tabletops and -surfaces

> Anwendung im Hochbau und Schiffbau

- ✘ hinterlüftete Wandverkleidungen für Fluchtwege, mit erhöhten Anpralllasten und Sicherheitsanforderungen
- ✘ Auskleidung und Verkleidung von Brüstungen und Balkonen, mit Anforderungen an die Absturzsicherung
- ✘ abgehängte Decke mit mech. Befestigung

> Anwendung in Innenarchitektur u. Schiffbau

- ✘ Möbelbau, Messebau
- ✘ Trennwände für Wohn- u. Geschäftsbereiche
- ✘ Trennwände für WC-Kabinen u. Feuchträume
- ✘ Tischplatten und -oberflächen

> general information

This product guide contains basic informations about CERAMAX HYBRIDCERAMIC.

Any description of product properties or other declarations are not to be understood as guarantee or as warranted characteristics. All informations and data correspondent to the technical standard and based on our experience at the time of printing.

All trademarks, company logos, texts, graphics, tables and images are subjects to copyright.

Further processing and use in media is permitted only with prior written approval by CERAMAX BV.

> Allgemeine Hinweise

Diese Richtlinie enthält grundlegende Informationen zu CERAMAX HYBRIDCERAMIC.

Beschreibungen von Produkteigenschaften oder sonstige Erklärungen sind weder als Garantie noch als zugesicherte Eigenschaft zu verstehen. Alle Hinweise und Angaben entsprechen dem technischen Stand und unseren Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Alle Warenzeichen, Texte, Grafiken, Tabellen und Zeichnungen unterliegen dem Urheberrecht. Die Weiterverarbeitung und Nutzung in Medien ist nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der CERAMAX BV gestattet.

www.ceramax.de

